

GABRIEL CANALS SORIA
COMISARIO DE AVERIAS MARITIMO
Còrsega 70 7^e 1^a
08029 BARCELONA
Tf 931627442-Fax 933217074
Mòbil 686 16 39 95
e-mail: gcanals@hotmail.es.

SURVEY REPORT Nº 150122/2

Pág. Nº 1.

OBJETO / Subject	Adecuación de embalaje de Maquinaria y carga y trincaje a contenedor.
REQUERIDOS POR / Requested by	EMBALEX, S.L. (OT-74108)
LUGAR / Place	Instalaciones de: EMBALEX, S.L. Polígono Industrial Palau. C/ Templer Guidò, s/n 08184 Palau-Solità i Plegamans BARCELONA – ESPAÑA
FECHA / Date	Embalaje: 21 de Enero de 2015. Carga: 22 de Enero de 2015.
EMBARCADOR / Shipper	SOLING-PHF, S.L. CAN PERICH 1B P.I. CAN CLAPERS E-08181 SENTMENAT (Barcelona) ESPAÑA
CONTRATO / Contract	U.S.A.
ORIGEN / Origin	España
DESTINO / Destination	U.S.A.
RECEPTOR / Consegnee	ALOY & STAINLESS FASTENERS 521 SCHOOLHOUSE ROAD, TELFORD, PA 18969 USA
MERCANCIA / Goods	Maquinaria
MARCAS / Marks	ALOY & STAINLESS FASTENERS 521 SCHOOLHOUSE ROAD, TELFORD, PA 18969 USA BOX Nº: 1/1 GROSS WEIGHT: 12.430 KG

PACKING LIST

TIPO	Nº DEL BULTO	DIMENSIONES EN Cm.	PESO EN KG.		CONTENIDO
		EXTERIORES	NETO	BRUTO	
BASE	1	560X228X244	ND	12.430	MAQUINA

Se adjunta copia del packing list detallado del contenido facilitado por EMBALEX, S.L.

CARACTERISTICAS DE LOS EMBALAJES / (Packing characteristics)

Una Base de madera construidas a medida y con tratamiento térmico según norma NIMF 15. Las diferentes piezas se han fijado a las bases mediante tacos, cuñas, listones y bancadas de madera hechas a medida, tornillos y flejes de nylon dependiendo de las características de cada pieza.

Los ángulos y cantos vivos se han protegido con plástico burbuja.

Las partes necesarias han sido impregnadas de líquido anticorrosivo V.C.I.

El Bulto se ha cubierto mediante una envuelta de aluminio termosellada y al vacío.

Dentro del bulto formado se han colocado saquitos con sales antihumedad.

CARGA y TRINCAJE A CONTENEDOR

Fecha 22 de Enero de 2015.

Container	Tipo	Estado	Contenido	Precinto
GLDU 701340-1	40'HC	Usado Aceptable	BULTO:1/1	EU 04938014

La Base se fija a la base del contenedor mediante tacos, cuñas y listones de madera con tratamiento térmico según norma NIMF 15.

SURVEY REPORT Nº 150122/2

Pág. Nº 3

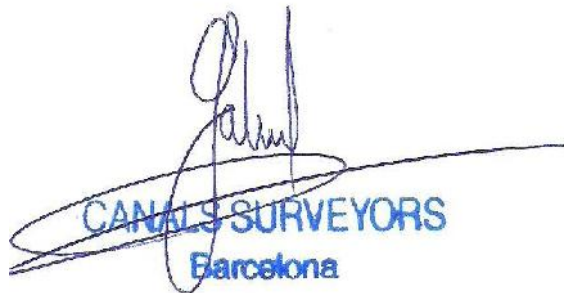
RESULTADO / (Result)

Certificamos que los materiales empleados tanto en el embalaje como en el trincaje dentro del contenedor han sido suficientes y adecuados y que el método empleado es el habitual para preparar mercancías a ser transportadas por vía terrestre o en contenedores por vía marítima. También certificamos que en el momento de terminar las operaciones, la mercancía compuesta de maquinaria, no presentaba signos externos de daños y/o averías.

Este informe consta de ocho páginas numeradas, y formando parte inseparable del mismo se adjuntan fotografías igualmente numeradas.

Este informe se ha realizado según nuestro más leal saber y entender, y se emite sin prejuzgar responsabilidades de las partes involucradas.

Barcelona, 22 de Enero de 2015.



Gabriel Canals Soria.
Comisario de Averías Marítimo

REPORTAJE FOTOGRAFICO

FOTOGRAFIA núm. 1 al núm. 12

PROCESO DE EMBALAJE

FOTOGRAFIA núm. 13 al núm. 18

BULTO EMBALADO Y MARCAS

FOTOGRAFIA núm. 19 al núm. 24

CARGA Y TRINCAJE A CONTENEDOR

PROCESO DE EMBALAJE



FOTOGRAFIAS N° 1 y 2



FOTOGRAFIAS N° 3 y 4



FOTOGRAFIAS N° 5 y 6



PROCESO DE EMBALAJE



FOTOGRAFIAS N° 7 y 8



FOTOGRAFIAS N° 9 Y 10



FOTOGRAFIAS N° 11 Y 12



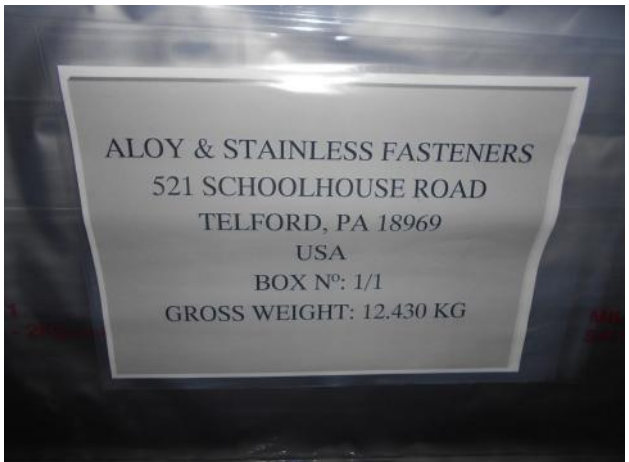
BULTO EMBALADO Y MARCAS



FOTOGRAFIAS N° 13 y 14



FOTOGRAFIAS N° 15 y 16



FOTOGRAFIAS N° 17 y 18

CARGA Y TRINCAJE A CONTENEDOR GLDU 701340-1



FOTOGRAFIAS N° 19 y 20



FOTOGRAFIAS N° 21 y 22



FOTOGRAFIAS N° 23 y 24

